



KOVINC[®] Since 1979
W W W . K O V I N C . S I



Kovinc d.o.o.

Lahovče 87, 4207 Cerklje na Gorenjskem, Slovenija

T: +386 4 281 65 00

F: +386 4 281 65 05

E: info@kovinc.si

www.kovinc.si

Vsebinsko kazalo

stran

Kdo smo?	3
Tehnološka, programska in strojna oprema	4
Certifikati	6
Ročno varjenje	8
Robotsko varjenje	10
Laserski razrez cevi s fiber tehnologijo	12
Laserski razrez pločevine	14
Krivljenje cevi, profilov in pločevine	16
CNC obdelava kovin	18
Kontrola kakovosti in sledljivosti	20
Kooperacija	22
Izdelki	24



IZKUŠENO.
KAKOVOSTNO.
STROKOVNO.
INOVATIVNO.

KDO SMO?

Podjetje

Podjetje Kovinc d.o.o. je proizvodno podjetje s 45-letno tradicijo ključavničarstva in strojnega preoblikovanja kovin. Zaznamuje nas odlična organiziranost, hitra odzivnost, strokovnost in prilagodljivost. Število zaposlenih presega preko 70 stalno usposobljenih delavcev in strokovnjakov iz strojne stroke.

Proizvodnja se danes opravlja na skupno 5000 m² proizvodnih, 2000 m² skladiščnih in 4000 m² zunanjih, delno pokritih površin. Izdelke proizvajamo v skladu z vsemi zahtevami in standardi, kar dokazujemo s pridobljenimi certifikati ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, EN 3834-2 in EN 1090.

Programi

Specializirali smo se za naslednje proizvodne programe:

- program kovinske notranje in zunanje opreme;
- program težjih varjenih kovinskih konstrukcij;
- program varjenih kovinskih konstrukcij za strojogradnjo;
- program kovinske opreme voznega omrežja za elektrifikacijo železnic;
- avtobusne postaje in kolesarnice;
- ostali kovinski izdelki.

Ponudba

Nudimo široko paleto storitev preoblikovanja pločevine in profilov na najsodobnejših CNC strojih. Sledimo tehnološkemu napredku in stalno posodabljammo našo proizvodnjo. Kupcem ponujamo izdelke in storitve od konstruiranja, svetovanja, izdelave, do montaže.





BLM GROUP

ADIGE

LASERTUBE LT8.20

TEHNOLOŠKA, PROGRAMSKA IN STROJNA OPREMA

Ročno varjenje:

- MIG-MAG (35 varilnih aparatov proizvajalca Merkle in Lincoln za varjenje kovinskih materialov)
- MIG-MAG (5 varilnih aparatov proizvajalca Merkle za varjenje alu materialov z argonom)
- TIG (5 varilnih aparatov proizvajalca Fronius za varjenje Inox materialov)
- Elektro-uporovno varjenje (1 aparat proizvajalca EV d.o.o. Lendava)
- Mostno dvigalo INSEM – ATMOS 8t
- Mostno dvigalo INSEM – ATMOS 3,2t
- Konzolna dvigala 1,5t (3 kpl)
- Varilne mize z vpenjalnim orodjem

Robotsko varjenje

- Robotska varilna celica opremljena z robotom MOTOMAN AR 2010 in robotskim krmilnikom YRC1000, talno vozno enoto FB-500, ima dve delovni mesti, ki sta opremljeni z zasučnim pozicionerjem WG-3000, za obdelovanje kosov so teže do 2,5 T in dimenzij do 6500 x 1500 mm.
- Robotska varilna celica, opremljena z robotom MOTOMAN HP20-6, NX 100 robotskim krmilnikom, zasučnim pozicionerjem okoli horizontalne osi RM2-3E in s tremi zunanji robotskimi osmi, za obdelovanje kosov teže do 500 kg in dimenzij do 1400 x 2500 mm.

Laserski razrez cevi

- Cevni laserski rezalnik Lasertube ADIGE LT8.20 s fiber tehnologijo
- cevni laserski rezalnik Lasertube LT5 s fiber tehnologijo
- mostno dvigalo 5t INSEM – ATMOS
- inštalacija plinifikacije za delovanje laserja (laserski plini in rezalni plini)

Laserski razrez pločevine

- Laserski rezalni stroj PRIMA POWER PLATINO LINEAR 1530 z avtomatskim nakladalnim zalogovnikom
- 3-Vijačni kompresor ABAC za delovanje laserja
- Stebrni konzolni žerjav TIP KŽ 1t x 4,5 m proizvajalca INSEM Atmos
- Inštalacija plinifikacije za delovanje laserja (laserski plini in rezalni plini)

Razrez pločevine

- CNC strojne škarje Gasparini CO3010
- Plazma TOMAHAWK 1025

Prebijanje pločevine

- CNC prebijalni stroj IMS PHY 120 CNC do 20 mm
- Stroj za sekanje vogalov FIM Versa 2004
- Ekscentrična stiskalnica MIOS T 150 ton
- Ekscentrična stiskalnica MIOS T 40 ton

Krivljenje pločevine:

- CNC krivilni stroj Gasparini XP 50/200
- CNC krivilni stroj Gasparini PBS 075
- CNC krivilni stroj Gasparini PSG 250/3000 z numeričnim krmilnikom Delem DA 66W
- CNC krivilni stroj Digibend 360
- Hidravlična stiskalna preša 200T

Razrez profilov

- CNC tračna žaga Pedrazzoli SN350 AP-CNC
- NC tračna žaga Pedrazzoli BROWN SN270
- NC krožna žaga za razrez alu profilov TEKNA TK133
- Namizna žaga za razrez Fe profilov MEP PA101
- Namizna žaga za razrez alu materialov DEWALT
- Krivljenje profilov, cevi in polnega materiala
- NC krivilni stroj Digi-bend 360
- CNC 5-osni krivilni stroj Crippa Linear CA563 (do premera 60mm)

Valjanje profilov, cevi in polnega materiala

- Krivilni stroj Ercolina CE N3

Vrtanje profilov

- Avtomatski vrtalni stroj Sermac R32
- Avtomatski vrtalni stroj Dalmastroj MK4
- Vrtalni stroj (2kpl)

Stroj za vrezovanje navojev

- Teknomasyon BHK01.MQL- DC od M5 do M24

Stroj za graviranje

- Avtomotor iglična označevalna naprava ADP 5090 AC500
- Avtomatska gravirna linija Telesis

Rezkanje

- CNC obdelovalni center DNM5700
- Rezkalni stroj ALG 200B

Struženje profilov in polnega materiala

- CNC stružnica DMG MORI CLX 450
- CNC stružnica Gildemaister CTX 420 Linear
- Stružnica HUGE 330X2000

Merilna oprema

- Mitutoya digitalna in pomična merila
- Mitutoya višinomer in zarisovalnik
- Moment ključ
- Seti za kalibracijo meril
- Digitalni merilniki debeline AKZ
- Mikrometri
- Šablone za merjenje zvarov
- Magnet za preverjanje zvarov
- UV lučka za preverjanje zvarov

Projektiranje in konstruiranje

- ustrezna računalniška strojna oprema

Vozni park

- Viličar Linde H40
- Viličar Linde H45
- Viličar E16
- Viličar Jungheinrich DFG 435
- Citroen Berlingo
- Renault Master
- 2 x Opel Movano
- Opel Movano
- Viličarji paletni ročni





CERTIFIKATI

- Certifikat EN ISO 3834-2:2021 (Zahteve za kakovost pri talilnem varjenju kovinskih materialov)
- Certifikat EN 1090-1:2009+A1:2011, Annex ZA (Izvedba jeklenih in aluminijastih konstrukcij)
- Certifikat ISO 9001:2015 (Sistemi vodenja kakovosti)
- Certifikat ISO 14001:2015 (Sistemi ravnanja z okoljem)
- Certifikat ISO 45001:2018 (Sistemi vodenja varnosti in zdravja pri delu)
- Certifikat platinaste bonitetne odličnosti (AAA)

Zavarovanje proizvajalčeve odgovornosti

Zavarovani so odškodninski zahtevki strank zaradi nenadnega škodnega dogodka zaradi:

izdelkov z napako (napaka v materialu, konstrukcijska napaka, pomanjkanje navodil za pravilno rabo)
ali zaradi pomanjkljivo opravljenih del ali storitev, posledica česar je poškodba oseb ali stvari.



▲ Certifikat SIST EN ISO 3834-2:2021



▲ Certifikat EN 1090-1:2009+A1:2011, Annex ZA



▲ Certifikat ISO 9001:2015



▲ Certifikat ISO 14001:2015



▲ Certifikat ISO 45001:2018



▲ Platinasti razred bonitetne odličnosti



NATANČNO.
PRILAGODLJIVO.

ROČNO VARJENJE

Ročno varjenje je najbolj vsestranski in preprost postopek. Uporablja se za varjenje skoraj vseh materialov (Inox, Alu, Fe) za izdelavo od najmanj do najbolj zahtevnih zvarov. Varjenje lahko poteka v obratih ali pa na prostem. Najbolj pogosti načini varjenja so MAG, MIG, TIG in točkovno varjenje.

Za varjenje imamo odobrene varilne postopke (WPQR), vseskozi je okrog 40 varilcev certificiranih v skladu z ISO 9606-1. Kakovost varjenja zagotavljamo v skladu z najvišjimi zahtevami po EN ISO 3834-2. Kontrolo izvaja certificirano osebje za vizualne preiskave (VT).

Ročno varjenje po MIG/MAG metodi

MIG in MAG varjenje se uporabljata predvsem v industrijski proizvodnji ter pri izdelavi jeklenih konstrukcij.

Ročno varjenje po TIG metodi

TIG varjenje je postopek obločnega varjenja z netaljivo volframovo elektrodo v zaščitenem okolju.

Ročno varjenje opravljajo certificirani varilci

Pri nas imamo na voljo ekipo 25-30 varilcev, ki so strokovno usposobljeni in imajo pridobljene certifikate v skladu z direktivo ISO 9606-1, kar pomeni, da se lahko spopademo tudi s tistimi izzivi, ki so še posebej zahtevni.





HITRO.
ZANESLJIVO.
NATANČNO.
UČINKOVITO.
VARNO.

ROBOTSKO VARJENJE

Varilni robot hitro, zanesljivo in natančno zvari vse vrste površin. Robot optimalno skrajša čas varjenja, kar pripomore k skrajšanju dobavnih rokov, zagotavlja visoko kakovost in učinkovitost procesa, zaradi česar vam lahko ponudimo končne izdelke po konkurenčnih cenah.

Varilni robot motoman ar 2010

Nova robotska varilna celica je opremljena z robotom motoman ar 2010 in robotskim krmilnikom yrc1000, talno vozno enoto fb-500 in dvema zaporednima delovnima mestoma, ki sta opremljeni z zasučnim pozicionerjem wg-3000. Obdelujemo lahko kose teže do 2,5 t in dimenzij do 6500 x 1500 mm.

Varilni robot motoman ea1900n

Druga robotska varilna celica je opremljena z varilnim industrijskim robotom motoman ea1900n in robotskim krmilnikom motoman nx 100, zasučnim pozicionerjem okoli horizontalne osi rm2-3e in s tremi zunanjimi robotskimi osmi. Obdelujemo lahko kose teže do 500 kg in dimenzij do 1400 x 2500 mm.

Prednosti robotskega varjenja:

- velika natančnost.
- Skrajšan čas delovnega procesa.
- Zelo natančno sledenje poti.
- Optimizirano gibanje.
- Kontrola vibracij.
- Občutljivo zaznavanje trkov.
- Enostaven priklop v obstoječo mrežo.
- Daljinska kontrola in diagnostika robotskih sistemov.
- Večopravilnost.
- Samodejna kalibracija.





HITRO.
NATANČNO.
OPTIMALNO.
INOVATIVNO.
OKOLJU PRIJAZNO.

LASERSKI RAZREZ CEVI S FIBER TEHNOLOGIJO

Cevni laser s fiber tehnologijo je najsodobnejša tehnološka rešitev za obdelavo cevi in profilov. Omogoča izjemno hitro in natančno obdelavo izdelkov. Zaradi svoje izjemne hitrosti in natančnosti je primeren za razrez velikoserijskih produktov v avtomobilski, industrijski in pohištveni dejavnosti.

Obdelava s cevnim laserjem z eno operacijo nadomesti več drugih operacij (rezkanje, vrtanje itd.) ter tako skrajša čas obdelave in zniža stroške.

S fiber tehnologijo lahko obdelujemo vse vrste cevi in profilov iz vseh materialov. Poleg železa, jekla in aluminija lahko režemo tudi baker, medenino in barvane kovine.

Laserski razrez cevi z najsodobnejšo fiber tehnologijo pomeni prednost tudi v ekološkem pomenu, saj v primerjavi z drugimi laserji porabi manj električne energije.

Prednosti

- Najsodobnejša tehnološka rešitev za obdelavo cevi in profilov.
- Izjemno hitra in natančna obdelava izdelkov.
- Primerno za velikoserijske produkte v avtomobilski, industrijski ali pohištveni dejavnosti.
- Nadomešča več klasičnih operacij (rezkanje, vrtanje, ...).
- Krajši čas obdelave in nižji stroški.
- Stroj za lasersko rezanje cevi omogoča avtomatizirano nakladanje in razkladanje.
- V primerjavi z drugimi laserji naša laserja Adige porabita manj električne energije.

Tehnični podatki

Cevni laser ADIGE Laser tube LT8.20

- Območje delovanja okroglih cevi - min. $\varnothing 18$ mm - max. $\varnothing 220$ mm
- Območje delovanja kvadratnih in pravokotnih cevi - max. 200 x 200 mm
- Možnosti obdelave materialov - jeklene, aluminijaste, nerjavne cevi ter profili
- Najmanjša dolžina obdelovanca - min. 100 mm
- Numerični sistem - Siemens 840 D Solution Line
- Moč laserskega agregata - 3000 W
- Upravljanje - avtomatsko
- Največja teža obdelovanca - 31 kg/m
- Največja dolžina obdelovana - 6500 mm

Cevni laser ADIGE Laser tube LT5

- Območje delovanja okroglih cevi - min. $\varnothing 12$ mm - max. $\varnothing 120$ mm
- Območje delovanja kvadratnih in pravokotnih cevi - max. 100 x 100 mm
- Možnosti obdelave materialov - jeklene, aluminijaste, nerjavne, bakrene, medeninaste in barvane cevi ter profili
- Najmanjša dolžina obdelovanca - min. 3200 mm
- Numerični sistem - Siemens 840 D
- Moč laserskega agregata - 2000 W
- Upravljanje - avtomatsko
- Največja teža obdelovanca - 13,5 kg/m
- Največja dolžina obdelovana - 6500 mm





HITRO.
ENOSTAVNO.
STROKOVNO.
KVALITETNO.
UGODNO.

LASERSKI RAZREZ PLOČEVINE

Stroj za laserski razrez pločevine Prima Power Platino LINEAR 1530, katerega delovna površina znaša 3000 mm x 1500 mm, je na najvišji možni tehnološki ravni z minimalnim vplivom na okolje, kar jih obstaja v branži. Omogoča laserski razrez pločevine z debelino od 0,8 do 25 mm. Natančnost rezanja se giblje v tolerančnem območju +/- 0,1 mm.

Programska oprema stroja programerju omogoča avtomatsko gnezdenje in izdelovanje najbolj zahtevnih geometrijskih oblik.

Poleg stroja za laserski razrez je vgrajeno tudi avtomatsko regalno skladišče z 10 razkladalnimi in nakladalnimi mesti, ki omogočajo delovanje laserja brez prisotnosti operaterja. To nam pri storitvi razreza omogoča izpolnjevanje najkrajših dobavnih rokov.

Z nakupom laserjev s fiber tehnologijo v podjetju resno namenjamo pozornost tudi izboljšanju okolja, saj v primerjavi z drugimi laserji le-ti porabijo manj električne energije.

Prednosti

- Najsodobnejša tehnološka rešitev za obdelavo pločevine.
- Natančna in kvalitetna izdelava še tako zahtevnega izdelka.
- Bistveno zmanjšanje proizvodnih stroškov.
- Dovoljuje razrez vseh materialov (jeklo, aluminij, baker, medenino in barvne kovine) različnih debelin (od 0,8 do 25 mm) z natančnostjo do 0,1 mm, formata 3000 x 1500 mm.
- Ni nepotrebnega vmesnega skladiščenja med posameznimi fazami.
- Dobra izkoriščenost materiala (manj ostankov).
- V primerjavi z drugimi laserji naš laser porabi manj električne energije.

Tehnični podatki:

- Debelina rezanja
 - Fe pločevina do debeline 25 mm
 - Inox pločevina do debeline 15 mm
 - Al in RF pločevina do debeline 12 mm
- Velikost mize – 3000 x 1500 mm
- Moč stroja - 8000 W





MEHANSKA OBDELAVA.
ZAPLETENE OBLIKE.
NATANČNOST.

KRIVLJENJE CEVI IN PLOČEVINE

Krivljenje cevi in pločevine je mehanski proces obdelave kovin. Na krivljenje vpliva veliko dejavnikov, kot so na primer kvaliteta materiala, debelina materiala, kakovost orodja in maziva.

GASPARINI XP 50/200

Krivilni stroj GASPARINI XP 50/200 je visokozmogljiv stroj za krivljenje (upogibanje) pločevine, zasnovan za natančno in učinkovito obdelavo kovinskih materialov. Z močjo 50 ton in delovno dolžino 2000 mm omogoča obdelavo širokega spektra debelin in vrst pločevine, kar ga naredi idealnega za različne industrijske potrebe.

Tehnični podatki stroja:

- Maksimalna debelina pločevine – 12 mm
- Maksimalen kot krivljenja - 180 stopinj, pri pločevini do debeline 3 mm
- Natančnost krivljenja – 0,1 mm

CRIPPA LINEAR CA 563

Za krivljenje cevi uporabljamo stroj CRIPPA LINEAR CA 563. Primeren je za uporabo v pohištveni, avtomobilski in letalski industriji. Stroj ima pet osi in je v celoti CNC krmiljen, poganjajo ga digitalni elektromotorji. Maksimalen premer krivljenja cevi je 60,3 mm, uporabna dolžina cevi pa 5500 mm. Stroj lahko krivi tudi izdelke, ki imajo variabilni kot.

Tehnični podatki stroja:

- Maksimalen premer cevi iz nerjavnega jekla – 60,3 x 3 mm
- Maksimalen premer jeklene cevi – 60,3 x 2,5 mm
- Maksimalen radij krivljenja - 250 mm
- Uporabna dolžina cevi - 5500 mm
- Maksimalen kot krivljenja - 180+ stopinj
- Natančnost krivljenja, C os - +/- 0,01°
- Natančnost premika, Y os - +/- 0,01 mm
- Natančnost rotacije, B os - +/- 0,01°
- Smer krivljenja – desna



Spisek orodij

Ø15 mm x 1,5 mm – 2,5 mm	radij krivljenja 40 mm
Ø18 mm x 1,5 mm – 2,5 mm	radij krivljenja 35 mm
Ø20 mm x 1,5 mm – 2,5 mm	radij krivljenja 35 mm
Ø22 mm x 1,5 mm – 2,5 mm	radij krivljenja 50 mm
Ø25 mm x 1,5 mm – 2,5 mm	radij krivljenja 60 mm
Ø26,7 mm x 1,5 mm – 2,5 mm	radij krivljenja 65 mm
Ø28 mm x 1,5 mm – 2,5 mm	radij krivljenja 70 mm
Ø33,7 mm x 2 mm - 3 mm	radij krivljenja 80 mm
Ø40 mm x 2 mm – 3 mm	radij krivljenja 90 mm
Ø42,4 mm x 3 mm	radij krivljenja 90 mm
Ø48,3 mm x 2 mm - 3 mm	radij krivljenja 100 mm
Ø60,3 mm x 3 mm	radij krivljenja 90 in 120 mm



TEHNOLOŠKO DOVRŠENO.
PRECIZNO.
HITRO.



CNC OBDELAVA KOVIN

Ponudimo vam lahko strojno obdelovanje kovin na večosnih obdelovalnih centrih.

REZKANJE

Rezanje je obdelovalni proces, pri katerem z vrtečim rezalnim orodjem odstranjujemo plasti materiala, da oblikujemo natančne in kompleksne oblike. Gre za postopek, ki omogoča visoko natančnost in gladkost površin, kar je ključno pri izdelavi komponent v avtomobilski, letalski in strojni industriji. Obdelava z rezkanjem je prilagodljiva, saj omogoča različne načine rezanja, od preprostih do zelo kompleksnih oblik, vključno z večosnimi in 3D operacijami.

CNC rezkalni stroj DNM5700

- Visoka stabilnost in natančnost pri obdelavi različnih materialov
- Idealna za zahtevne postopke in projekte
- Omogoča nemoteno in učinkovito obdelavo

STRUŽENJE

Struženje je ključen proces obdelave kovin, pri katerem obdelovanec vrti okoli svoje osi, medtem ko se orodje za rezanje premika vzdolž obdelovanca in odstranjuje material, da doseže želeno obliko, velikost in površinsko obdelavo. Naše CNC stružnice omogočajo visoko natančnost in ponovljivost, kar je bistveno za doseganje strogih toleranc in zahtev naših strank.

CNC Stružnica CTX 420

- Visoka natančnost obdelave
- Primerna za obdelavo srednje velikih in velikih komponent
- Omogoča kompleksne obdelave in visoko kakovost površinske obdelave

CNC Stružnica CLX 450

- Izjemna natančnost in fleksibilnost
- Primerna za širok spekter kovinskih izdelkov, od manjših do srednje velikih komponent
- Visoka hitrost obdelave in zmogljivost





PREGLEDANO.
IZMERJENO.
ODOBRENO.

KONTROLA KAKOVOSTI IN SLEDLJIVOSTI

Kontrolo kakovosti izvajamo s strani usposobljenega kontrolnega osebja, po vseh predpisanih nadzorih in meritvah, ter izdelamo vso dokumentacijo kontrole po normah z vzpostavljeno sledljivostjo, katera dokazuje skladnost proizvodov.

VRCert CERTIFIKAT

OSEBJA ZA IZVAJANJE NEPORUŠITVENIH PREISKAV
Certificate for Personnel for Non-Destructive Testing
Zertifikat für Personal der Zerstörungsfreien Prüfungen

Standardi in sklopi: EN ISO 9712:2012 in certifikatno shemo VRCert CP 202 - Priloga 1
in accordance with EN ISO 9712:2012 and certification scheme VRCert CP 202 - Annex 1
nach EN ISO 9712:2012 und dem Zertifizierungsschema von VRCert CP 202 - Anlage 1

Roman ZAPLOTNIK
Datum in letu rojstva: 11.02.1977 Kraj: [SI]
Date and place of birth: [SI]
Geburtsdatum und -ort: [SI]

Izpolnjeva vse zahteve za pridobitev certifikata
Fulfills all requirements for being awarded a certificate for
erfüllt alle Anforderungen für die Ausstellung eines Zertifikats für

VIZUALNA PREISKAVA, stopnja 2 (VT 2)
Visual testing - Level 2
Stufprüfung - Stufe 2

Industrijski sektor: A Sektor izdelave: [X]
Industrieller Sektor: [X] Produktsektor: [X]

Št. certifikata: 766-1089-2/23
Zertifikats-Nr.: [X]

Datum certificiranja: 31.01.2023 Datum veljavnosti: 30.01.2028
Date of certification: [X] Date of expiry: [X]

Vodja certifikacijskega organa
Head of Certification Body
Unter der Zertifizierungsstelle

INSTITUT ZA KVALITETO
INSTITUTE FOR QUALITY



SKUPAJ
ZMOREMO VEČ



KOOPERACIJA

V povezavi z našimi partnerji vam lahko ponudimo površinsko zaščito vseh vrst kovin – prašno barvanje po vseh barvnih lestvicah, peskanje ter vroče in galvansko pocinkanje.





IZDELKI

Nudimo široko paleto storitev preoblikovanja pločevine in profilov na najso-
dobnejših CNC strojih. Specializirali pa smo se za šest proizvodnih programov:

- program kovinske notranje in zunanje opreme;
- program težjih varjenih kovinskih konstrukcij;
- program varjenih kovinskih konstrukcij za strojogradnjo;
- program kovinske opreme voznega omrežja za elektrifikacijo železnic;
- avtobusne postaje in kolesarnice;
- ostali kovinski izdelki.



▲ program kovinske notranje in zunanje opreme



▲ program težjih varjenih kovinskih konstrukcij



IZDELKI



▲ program varjenih kovinskih konstrukcij za strojogradnjo



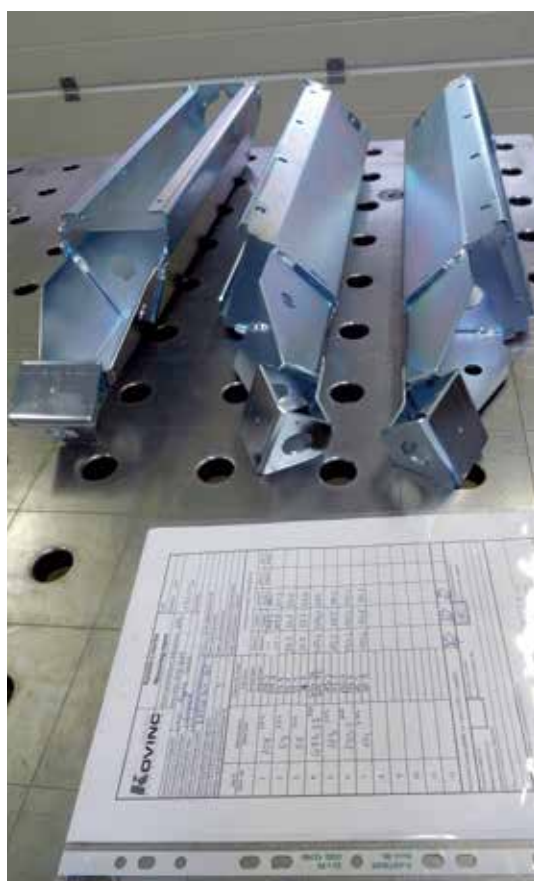
▲ program kovinske opreme voznega omrežja za elektrifikacijo železnic



IZDELKI



▲ avtobusne postaje in kolesarnice



▲ ostali kovinski izdelki



Kovinc d.o.o.

Lahovče 87, 4207 Cerklje na Gorenjskem, Slovenija

T: +386 4 281 65 00

F: +386 4 281 65 05

E: info@kovinc.si

www.kovinc.si